

Einbauprotokoll Sconnex® Typ P

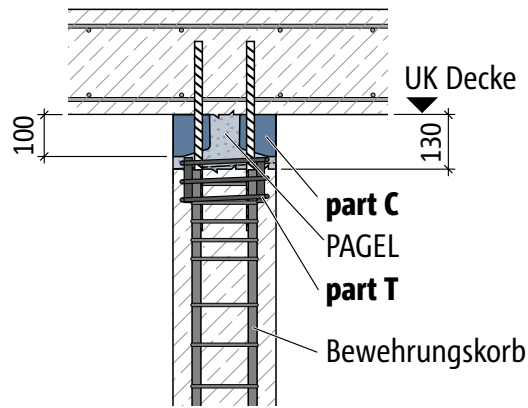
HINWEIS ZUR VERARBEITUNG:

Für den Einbau und die Verarbeitung von Schöck Sconnex® Typ P ist eine Zertifizierung durch Schöck zwingend erforderlich. Bitte nehmen Sie Kontakt zu den Gebietsleitern oder Einbaumeistern von Schöck auf oder folgen Sie dem Link zu unserer E-Learning-Plattform: www.schoeck.com/de/zertifizierung-sconnex-typ-p

Bauvorhaben	
Baustelle	
Ausführende Firma	
Verantwortlicher	

Einbauposition	
Bauteil (Beschreibung)	
Plan Nr.	
<input type="checkbox"/> Stützenkopf	
<input type="checkbox"/> Stützenfuß ▲ Der Einbau von Schöck Sconnex® Typ P am Stützenfuß ist nicht Teil der Zulassung und erfolgt auf eigene Verantwortung durch Freigabe des Tragwerkplaners.	

Bauteileigenschaften	
Zertifizierung am	
Datum/Uhrzeit Betonage	
Umgebungstemperatur	
Typenbezeichnung	Schöck Sconnex® Typ P <input type="checkbox"/> B250 <input type="checkbox"/> B300 <input type="checkbox"/> B350 <input type="checkbox"/> B400
Stützenlänge	
Stützenabmessungen	
Anzahl Stützen	



<input type="checkbox"/>	Prüfen auf korrekte Bewehrungskorblänge (Stützenlänge abzüglich 130 mm)
<input type="checkbox"/>	Anbringung Part T 100 mm unterhalb UK Decke
<input type="checkbox"/>	Testeinbau Part C vor Betonage der Stütze durchgeführt?
<input type="checkbox"/>	Verfüllen und Verdichten Beton in der Stütze bis 130 ± 10 mm unter UK Decke
<input type="checkbox"/>	Einbau Part C inkl. Nachverdichten Beton auf Einbindelänge Stäbe Part C
<input type="checkbox"/>	Kontrolle Vergussfuge für PAGEL Mörtel 130 ± 10 mm unter UK Decke

<p>i Bei 20 °C ist eine Arbeitsunterbrechung von min. 24 h zu berücksichtigen, bei Abweichungen Tabelle heranziehen.</p>	Temperatur (°C)	Wartezeit (h)
	≥ 20	24
	15	30
	10	40
	5	50

Verguss der Druckfuge

Datum/Uhrzeit Einbau PAGEL Mörtel	
Umgebungstemperatur	

Ort, Datum

Verarbeiter